

## Megmunkáláshoz szükséges paraméterek

KIMA Alu	Alumínium és ötvézetei			
	Síkmarás vagy vállmaráshoz		Kontúrmaráshoz	
D1	Vágósebesség:	180-220 m/min	Vágósebesség:	180-220 m/min
	Fogankénti előtolás:	0.02 mm/fog	Fogankénti előtolás:	0.02 mm/fog
D1.5	Vágósebesség:	180-220 m/min	Vágósebesség:	180-220 m/min
	Fogankénti előtolás:	0.03 mm/fog	Fogankénti előtolás:	0.03 mm/fog
D2	Vágósebesség:	180-220 m/min	Vágósebesség:	180-220 m/min
	Fogankénti előtolás:	0.03 mm/fog	Fogankénti előtolás:	0.03 mm/fog
D3	Vágósebesség:	180-220 m/min	Vágósebesség:	180-220 m/min
	Fogankénti előtolás:	0.04mm/fog	Fogankénti előtolás:	0.04mm/fog
D4	Vágósebesség:	180-220 m/min	Vágósebesség:	180-220 m/min
	Fogankénti előtolás:	0.04mm/fog	Fogankénti előtolás:	0.04mm/fog
D5	Vágósebesség:	180-220 m/min	Vágósebesség:	180-220 m/min
	Fogankénti előtolás:	0.06 mm/fog	Fogankénti előtolás:	0.06 mm/fog
D6	Vágósebesség:	180-220 m/min	Vágósebesség:	180-220 m/min
	Fogankénti előtolás:	0.07mm/fog	Fogankénti előtolás:	0.07mm/fog
D8	Vágósebesség:	180-220 m/min	Vágósebesség:	180-220 m/min
	Fogankénti előtolás:	0.1 mm/fog	Fogankénti előtolás:	0.1 mm/fog
D10	Vágósebesség:	180-220 m/min	Vágósebesség:	180-220 m/min
	Fogankénti előtolás:	0.13 mm/fog	Fogankénti előtolás:	0.13 mm/fog
D12	Vágósebesség:	180-220 m/min	Vágósebesség:	180-220 m/min
	Fogankénti előtolás:	0.16 mm/fog	Fogankénti előtolás:	0.16 mm/fog
D16	Vágósebesség:	180-220 m/min	Vágósebesség:	180-220 m/min
	Fogankénti előtolás:	0.2 mm/fog	Fogankénti előtolás:	0.2 mm/fog
D20	Vágósebesség:	180-220 m/min	Vágósebesség:	180-220 m/min
	Fogankénti előtolás:	0.23 mm/fog	Fogankénti előtolás:	0.23 mm/fog
				